

SADRŽAJ

1. UVODNA RAZMATRANJA.....	2
2. PRORAČUN DELOVA POSUDE POD PRITISKOM - MEŠALICA.....	Error! Bookmark not defined.
2.1. Postavka zadatka.....	Error! Bookmark not defined.
2.2. Gornje dance.....	Error! Bookmark not defined.
2.3. Donje dance.....	Error! Bookmark not defined.
2.4. Proračun omotača.....	Error! Bookmark not defined.
3. SPECIFIKACIJA TEHNOLOGIJE ZAVARIVANJA DELOVA POSUDE POD PRITISKOM - MEŠALICE	Error! Bookmark not defined.
Bookmark not defined.	
3.1. Proračun tehnologije zavarivanja omotača, danca i prirubnice	Error! Bookmark not defined.
3.2. Proračun tehnologije zavarivanja ugaonih spojeva.....	Error! Bookmark not defined.
3.3. Specifikacija zavarivanja omotača i danca.....	Error! Bookmark not defined.
3.4. Specifikacija zavarivanja držača mešalice.....	Error! Bookmark not defined.
3.5. Specifikacija zavarivanja prirubnice na cev.....	Error! Bookmark not defined.
3.6. Specifikacija zavarivanja prirubničkog spoja za omotač i dance.	Error! Bookmark not defined.
4. TEHNIČKI ZAHTEVI ZA IZRADU ZAVARENIH SPOJEVA U ODNOSU NA KLASE KVALITETA.....	Error! Bookmark not defined.
Bookmark not defined.	
4.1. Zahtevi za klasu kvaliteta IA.....	Error! Bookmark not defined.
4.2. Zahtevi za klasu kvaliteta IV.....	Error! Bookmark not defined.
4.3. Zahtevi za klasu kvaliteta II.....	Error! Bookmark not defined.
4.4. Zahtevi za klasu kvaliteta III.....	Error! Bookmark not defined.
4.5. Zahtevi za klasu kvaliteta IV.....	Error! Bookmark not defined.
PRILOG.....	Error! Bookmark not defined.
LITERATURA	

UVODNA RAZMATRANJA

Posude pod pritiskom predstavljaju najznačajnije elemente mašinskih konstrukcija u procesnoj industriji, i one se danas izrađuju uglavnom zavarivanjem.

Zajednički zahtev za takav tip konstrukcija jeste da raspored napona bude što je moguće ravnomerniji. To se postiže primenom sučeonih spojeva, ravnomernim spajanjem elemenata koji se sučeljavaju i obezbeđivanjem provarivanja po celoj debljini. Pri razmatranju pitanja tehnologije izrade, zavarene posude pod pritiskom, celishodno je podeliti na tri grupe pitanja:

- proračun delova posude,
- definisanje specifikacije zavarivanja i
- odrediti tehničke zahteve za izradu zavarenih spojeva.

Ispitivanje zavarenih spojeva i samo ispitivanje posude predstavlja značajno pitanje u tehnologiji zavarivanja posude pod pritiskom ali u ovom radu to pitanje nećemo razmatrati.

Posude od limova srednje debljine najčešće imaju cilindričan oblik. Po dužini se posuda sastavlja od nekoliko prstenova i dva polusferna ili eliptična danca. Zavisno od prečnika posude, svaki prsten se ili valja iz celog lima ili se sastavlja od nekoliko limova. U poslednjem slučaju često se sučeono zavaruju ravni limovi, zatim se valjanju podvrgava zavareno platno sa položajem šavova uzduž izvodnice. Danca se zavaruju iz posebnih presovanih segmenata ili se presuju iz celog lima ili iz zavarenog pripremla. Sklapanje i zavarivanje cilindričnog dela posude vrši se na štandu sa valjcima. Sklapanje poprečnog spoja između prstenova je teža operacija. Zavarivanje podužnih poprečnih šavova posuda sa srednjom debljinom zida izvodi se po pravilu, sa dve strane. Pri sklapanju cilindričnih prstenova sa dancima preporučuje se korišćenje uređaja za centriranje.

Ovim radom definisana je tehnologija zavarivanja mešalice – posude pod pritiskom $h = 3050 \text{ mm}$ i $d = 2000 \text{ mm}$. U poglavlju 2 proračunati su delovi u skladu sa važećim standardima za pokretne i stabilne posude pod pritiskom. U poglavlju 3 na osnovu odgovarajućeg proračuna data je specifikacija tehnologije zavarivanja. Poglavlje 4 propisuje tehničke uslove za izvođenje postupka zavarivanja potrebnih za izradu mešalice. U radu je dat pregled određenih toplootpornih čelika, pored hemijskog sastava i mehaničkih osobina date su preporuke za toplotne tretmane pre, za vreme, i posle zavarivanja u skladu sa STEINMÜLLER – standardom.

----- CEO RAD MOŽETE PREUZETI NA SAJTU -----

<http://www.maturskiradovi.net/eshop/>

POGLEDAJTE VIDEO UPUTSTVO SA TE STRANICE I PORUČITE RAD PUTEM ESHOPA , REGISTRACIJA JE OBAVEZNA.

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com